

Leyde Bakelift M – E – Plus – Auto

Be- und Entladen von Etagenöfen

Automatisierung als Antwort auf den Fachkräftemangel

02/2025

Bakelift Übersicht

	<u>Bakelift M</u>	<u>Bakelift E</u>	<u>Bakelift Plus</u>	<u>Bakelift Auto</u>
Beschreibung	Rein Mechanisch	El. Heben/Senken	El. Heben/Senken El. Ein-/Ausfahren	Automatische Abfolge aus: El. Heben/Senken El. Ein-/Ausfahren
Herdbreiten* [mm]	600, 1200	600, 1200	600, 1200, 1800	600, 1200, 1800
Herdiefen* [mm]	Bis 1600	800, 1600, 2000	1600, 2000	1600, 2000
Tragkraft [kg]	20	60	60	60
Heben/Senken	manuell	elektrisch	elektrisch	elektrisch
Ein- und Ausfahren	manuell	manuell	elektrisch	elektrisch
Bandbewegung	manuell	manuell	manuell	manuell
Querfahrt	Optional: Bei Teilung von Abziehapparat	Optional: Per Hand	Optional: Per Hand	-
LED Beleuchtung	Optional	Optional	Standard	Standard

Leyde - Bakelift M

Die Beschickungshilfe für kleine Ladenbacköfen

Platzsparendes Design

Ergonomisches & müheloses Arbeiten

Verringert Ausfallzeiten

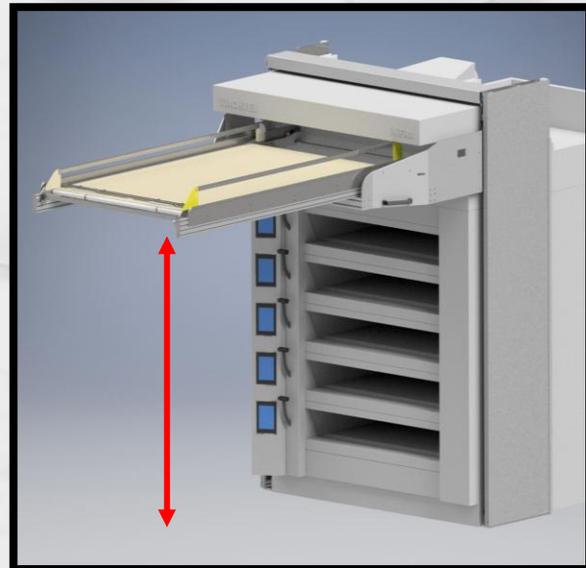
Optimierte Backqualität & höhere Auslastung:

- Gleichzeitige Beschickung sorgt für gleichmäßige Backzeiten – alle Brote sind gleichzeitig fertig
- Präzises Platzieren maximiert die Backflächennutzung und steigert die Effizienz

Perfektion in jedem Backvorgang – für mehr Qualität, Geschwindigkeit und Komfort!



Bakelift M – Geringer Platzbedarf



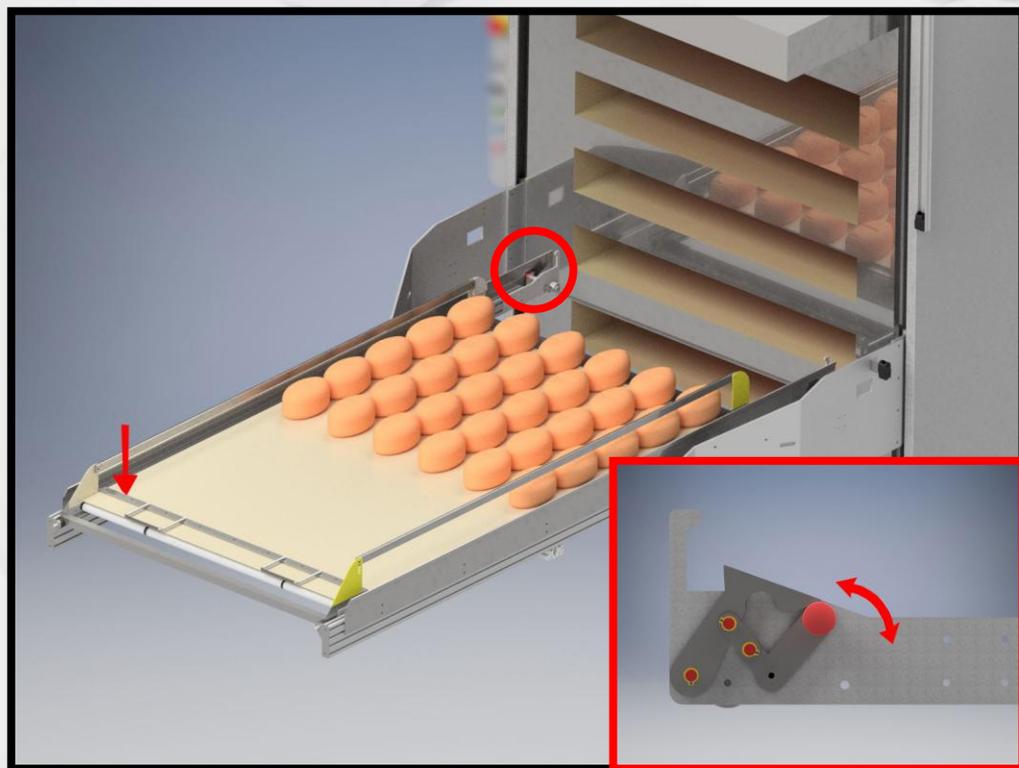
- Keine extra hohe Backkammern benötigt:
Abziehapparatöhe beträgt 40mm
- Benötigt seitlich neben dem Ofen 85mm
- Wenn nicht in Gebrauch in Parkposition bewegen
→ 2m Kopffreiheit
- Kann mit dem Ofen auf Rollen montiert werden

Bakelift M – Körperschonendes Arbeiten

- Durch Gegengewichte einfache Auf/Ab Bewegung
- Kein Be/Entladen mit Bäckerschaukel
- Beim Be- und Entladen der oberen und unteren Herde wird ein ständiges Bücken verhindert



Bakelift M - Beladen



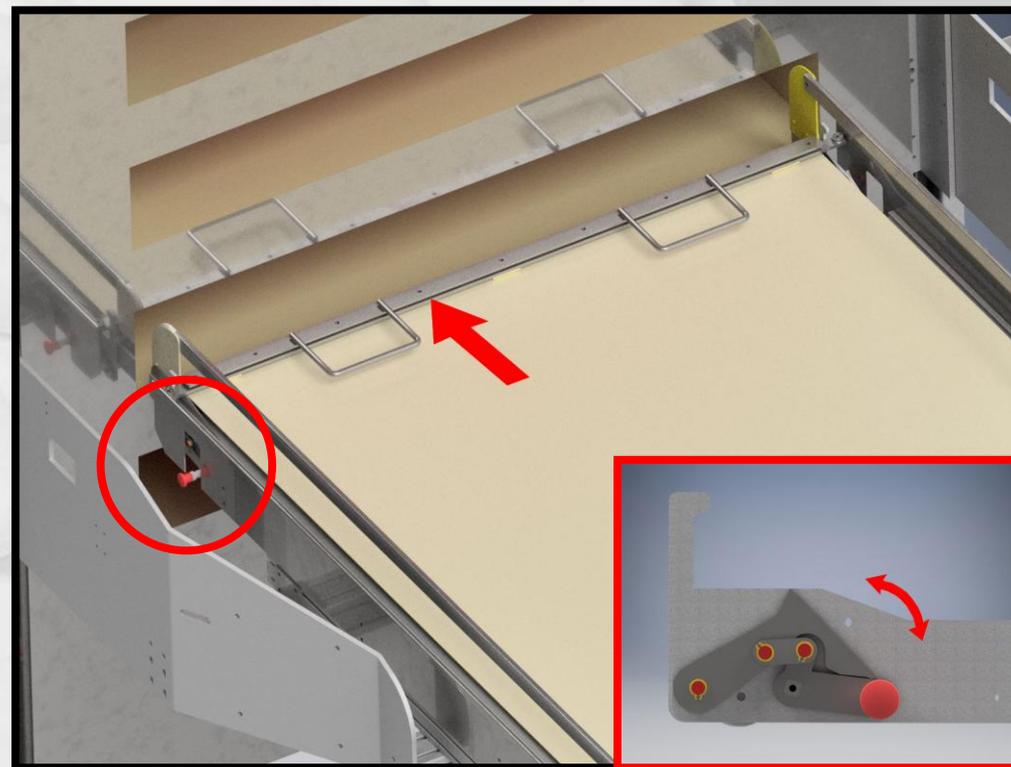
Ablauf des Beladevorgangs:

1. Der Bakelift wird durch Ziehen am Zughebel und Auf/Ab Bewegung auf eine geeignete Aufgabeposition gebracht
2. Die Tuchverbindungsleiste muss in die hintere Position bewegt werden und die Fanghaken in die obere Position
3. Der Abziehapparat kann nun mit Teiglingen belegt werden
4. Der Bakelift wird durch Ziehen am Rasthebel und Auf/Ab Bewegung vor den gewünschten Herd positioniert
5. Der Abziehapparat wird in den Ofen geschoben
6. Der Abziehapparat wird aus dem Ofen gezogen, dabei werden die Teiglinge abgelegt
7. Der Bakelift wird durch Ziehen am Zughebel und Auf/Ab Bewegung auf eine geeignete Aufgabeposition gebracht

Bakelift M - Entladen

Ablauf des Entladevorgangs:

1. Der Bakelift wird durch Ziehen am Rasthebel und Auf/Ab Bewegung auf eine geeignete Aufgabeposition gebracht
2. Die Tuchverbindungsleiste muss in die vordere Position bewegt werden und die Fanghaken in die untere Position
3. Der Bakelift wird durch Ziehen am Rasthebel und Auf/Ab Bewegung vor den gewünschten Herd positioniert
4. Der Abziehapparat wird in den Ofen geschoben, dabei werden die fertigen Teigwaren aufgekrabbelt
5. Der Abziehapparat wird aus dem Ofen gezogen
6. Der Bakelift wird durch Ziehen am Rasthebel und Auf/Ab Bewegung auf eine geeignete Aufgabeposition gebracht
7. Die Teigwaren können vom Bakelift entnommen werden



Bakelift M – Technische Daten

	Bakelift M
Beschreibung	Rein Mechanisch
Herdbreiten* [mm]	600, 1200
Herdiefen* [mm]	Bis 1600
Tragkraft [kg]	20
Heben/Senken	manuell
Ein- und Ausfahren	manuell
Bandbewegung	manuell
Querfahrt	Optional: Bei Teilung von Abziehapparat
LED Beleuchtung	Optional



* Maße werden individuell angepasst, Sondermaße sind möglich

Leyde - Bakelift E

Die Beschickungshilfe für kleine Etagenbacköfen

Platzsparendes Design:

- Wie beim Bakelift M – nur 80 mm zusätzliche Breite durch die Bedienleiste

Ergonomisches & müheloses Arbeiten:

- Präzise elektrische Positionierung des Abziehapparates vor dem Herd

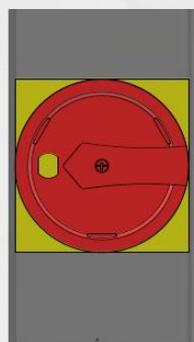
Optimierte Backqualität & höhere Auslastung:

- Gleichzeitige Beschickung sorgt für gleichmäßige Backzeiten – alle Brote sind gleichzeitig fertig
- Präzises Platzieren maximiert die Backflächennutzung und steigert die Effizienz

Perfektion in jedem Backvorgang – für mehr Qualität, Geschwindigkeit und Komfort!



Bakelift E - Beladen



An/Aus Hauptschalter



Herdauswahl - Drehschalter

Start Positionierung vor Herd - Leuchttaster

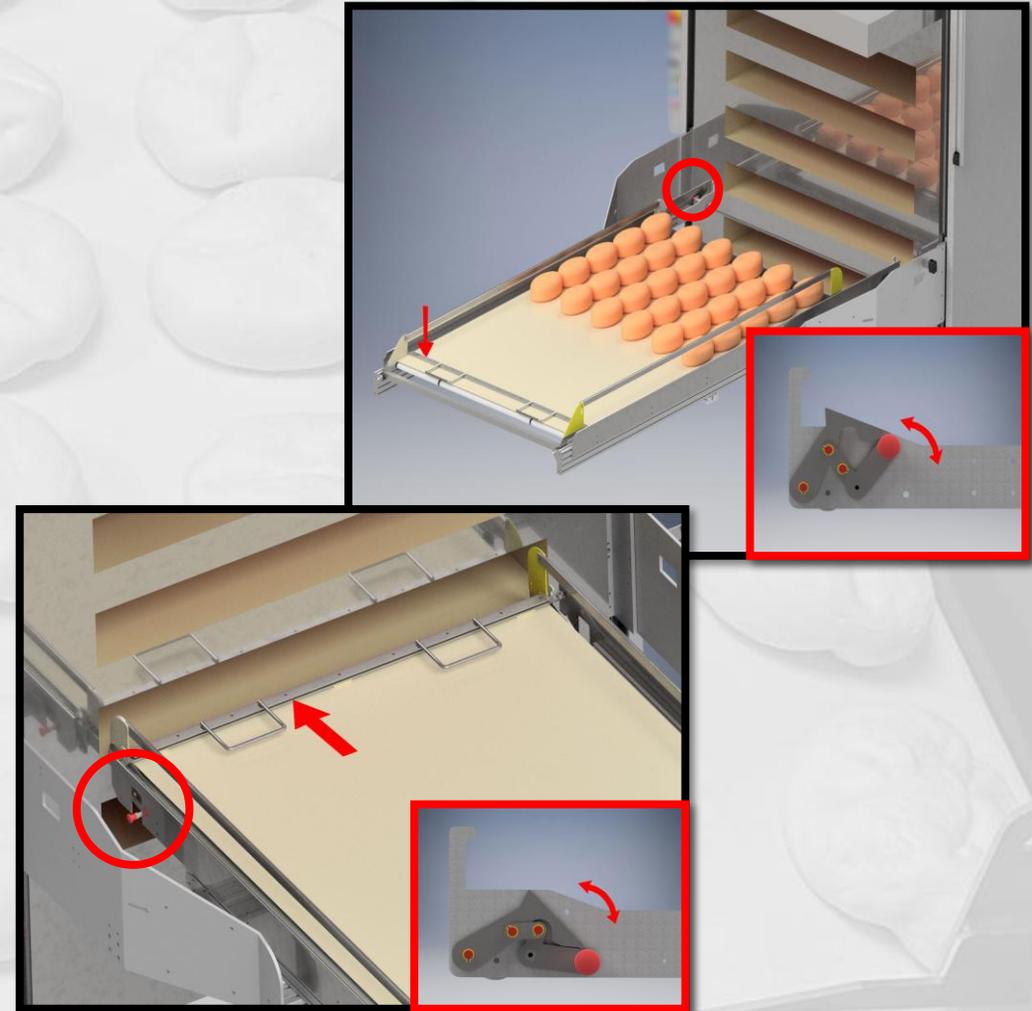
Ablauf des Beladevorgangs:

1. Mittels Drehschalters wird die Aufgabeposition ausgewählt, durch Drücken und Festhalten des Starttasters wird der Bakelift auf die Aufgabeposition gefahren
2. Die Tuchverbindungsleiste muss in die hintere Position bewegt werden und die Fanghaken in die obere Position
3. Der Abziehapparat kann nun mit Teiglingen belegt werden
4. Der zu beladende Herd wird mittels Drehschalters ausgewählt, durch Drücken des Starttasters wird der Abziehapparat vor dem Herd positioniert
5. Der Abziehapparat wird per Hand in den Ofen geschoben
6. Der Abziehapparat wird per Hand aus dem Ofen gezogen, dabei werden die Teiglinge abgelegt
7. Durch Auswahl einer Position mittels des Drehschalters und dem Drücken des Starttasters wird der Bakelift wieder auf die Aufgabeposition gebracht

Bakelift E - Entladen

Ablauf des Entladevorgangs:

1. Mittels Drehschalters wird die Aufgabeposition ausgewählt, durch Drücken und Festhalten des Starttasters wird der Bakelift auf die Aufgabeposition gefahren
2. Die Tuchverbindungsleiste muss in die vordere Position bewegt werden und die Fanghaken in die untere Position
3. Der zu entladende Herd wird mittels Drehschalters ausgewählt, durch Drücken des Starttasters wird der Abziehapparat vor dem Herd positioniert
4. Der Abziehapparat wird per Hand in den Ofen geschoben, dabei werden die fertigen Teigwaren aufgekrabbelt
5. Der Abziehapparat wird per Hand aus dem Ofen gezogen
6. Durch Auswahl einer Position mittels des Drehschalters und dem Drücken des Starttasters wird der Bakelift wieder auf die Aufgabeposition gebracht
7. Die Teigwaren können vom Bakelift entnommen werden



Bakelift E – Technische Daten

	Bakelift E
Beschreibung	El. Heben/Senken
Herdbreiten* [mm]	600, 1200
Herdtiefen* [mm]	800, 1600, 2000
Tragkraft [kg]	60
Heben/Senken	elektrisch
Ein- und Ausfahren	manuell
Bandbewegung	manuell
Querfahrt	Optional per Hand
LED Beleuchtung	Optional



Leyde - Bakelift Plus

Die Beschickungshilfe für mittelgroße Etagenbacköfen

Platzsparendes Design:

- Wie beim Bakelift M – nur 80 mm zusätzliche Breite durch die Bedienleiste

Ergonomisches & müheloses Arbeiten:

- Präzise elektrische Positionierung des Abziehapparates vor dem Herd
- Elektrische Ein- und Ausfahrt für ein schnelles und sicheres Be- und Entladen

Optimierte Backqualität & höhere Auslastung:

- Gleichzeitige Beschickung sorgt für gleichmäßige Backzeiten – alle Brote sind gleichzeitig fertig
- Präzises Platzieren maximiert die Backflächennutzung und steigert die Effizienz

Perfektion in jedem Backvorgang – für mehr Qualität, Geschwindigkeit und Komfort!



Bakelift Plus - Beladen



An/Aus Hauptschalter

Lichtschalter

Herdauswahl - Drehschalter

Start Positionierung vor Herd - Leuchttaster

Abziehapparat Vor - Taster

Abziehapparat Zurück - Taster

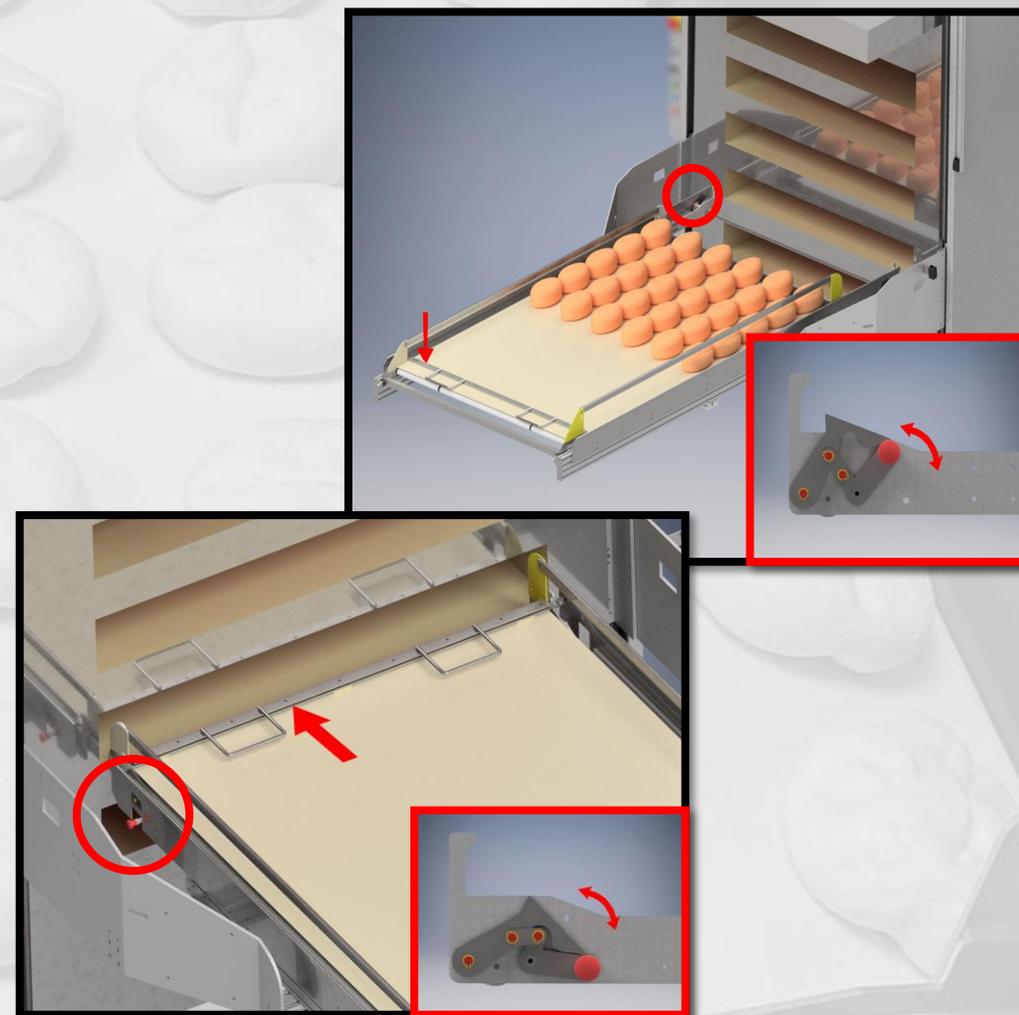
Ablauf des Beladevorgangs:

1. Mittels Drehschalters wird die Aufgabeposition ausgewählt, durch Drücken und Festhalten des Start-Tasters wird der Bakelift auf die Aufgabeposition gefahren
2. Die Tuchverbindungsleiste muss in die hintere Position bewegt werden und die Fanghaken in die obere Position
3. Der Abziehapparat kann nun mit Teiglingen belegt werden
4. Der zu beladende Herd wird mittels Drehschalters ausgewählt, durch Drücken des Starttasters wird der Abziehapparat vor dem Herd positioniert
5. Durch Drücken des Vor-Tasters wird der Abziehapparat in den Ofen geschoben
6. Durch Drücken des Zurück-Tasters wird der Abziehapparat aus dem Ofen gezogen, dabei werden die Teiglinge abgelegt
7. Durch Auswahl einer Position mittels des Drehschalters und dem Drücken des Starttasters wird der Bakelift wieder auf die Aufgabeposition gebracht

Bakelift Plus - Entladen

Ablauf des Entladevorgangs:

1. Mittels Drehschalters wird die Aufgabeposition ausgewählt, durch Drücken und Festhalten des Starttasters wird der Bakelift auf die Aufgabeposition gefahren
2. Die Tuchverbindungsleiste muss in die vordere Position bewegt werden und die Fanghaken in die untere Position
3. Der zu entladende Herd wird mittels Drehschalters ausgewählt, durch Drücken des Starttasters wird der Abziehapparat vor dem Herd positioniert
4. Durch Drücken des Vor-Tasters wird der Abziehapparat in den Ofen geschoben, dabei werden die fertigen Teigwaren aufgekrabbelt
5. Durch Drücken des Zurück-Tasters wird der Abziehapparat aus dem Ofen gezogen
6. Durch Auswahl einer Position mittels des Drehschalters und dem Drücken des Starttasters wird der Bakelift wieder auf die Aufgabeposition gebracht
7. Die Teigwaren können vom Bakelift entnommen werden



Bakelift Plus – Technische Daten

	Bakelift Plus
Beschreibung	El. Heben/Senken El. Ein-/Ausfahren
Herdbreiten* [mm]	600, 1200, 1800
Herdturen* [mm]	1600, 2000
Tragkraft [kg]	60
Heben/Senken	elektrisch
Ein- und Ausfahren	elektrisch
Bandbewegung	manuell
Querfahrt	Optional per Hand
LED Beleuchtung	Standard



Leyde - Bakelift Auto

Die Beschickungshilfe für große Etagenbacköfen

Platzsparendes Design:

- Wie beim Bakelift M – nur 160 mm zusätzliche Breite durch die Bedienleiste

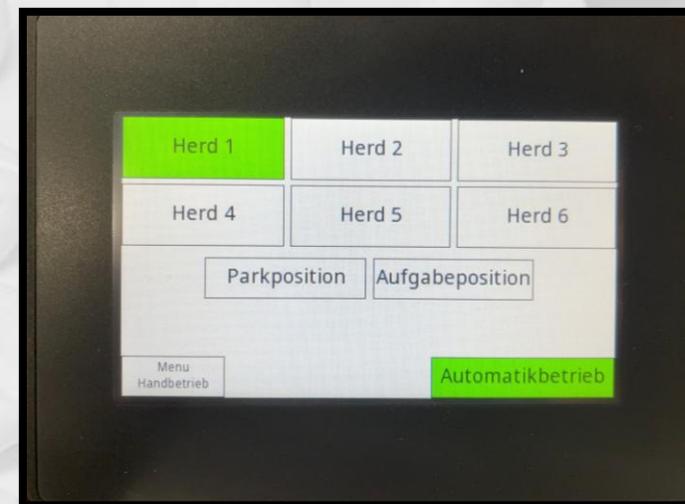
Ergonomisches & müheloses Arbeiten:

- Automatischer Beladevorgang auf Knopfdruck – für maximale Entlastung
- Präzise elektrische Positionierung des Abziehapparates vor dem Herd
- Elektrische Ein- und Ausfahrt für ein schnelles und sicheres Be- und Entladen
- Der Belader kehrt nach dem Be- oder Entladen automatisch zur Ausgangsposition zurück

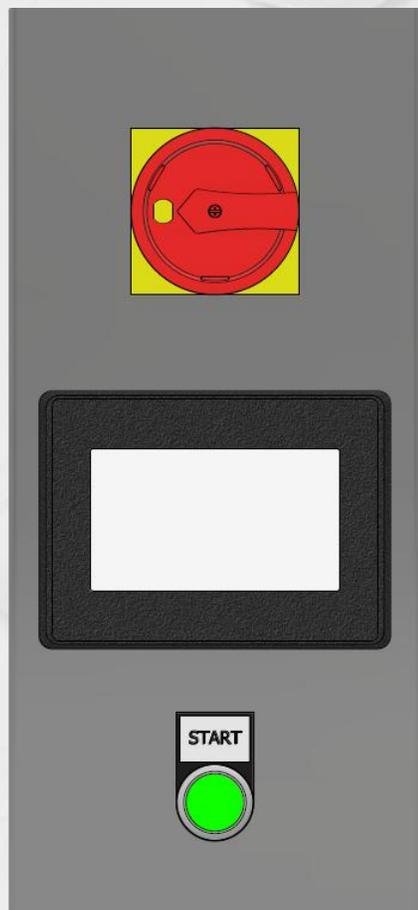
Optimierte Backqualität & höhere Auslastung:

- Schnelle und gleichzeitige Beschickung sorgt für gleichmäßige Backzeiten – alle Brote sind gleichzeitig fertig
- Präzises Platzieren maximiert die Backflächennutzung und steigert die Effizienz

Perfektion in jedem Backvorgang – für mehr Qualität, Geschwindigkeit und Komfort!



Bakelift Auto - Beladen



An/Aus Hauptschalter

Auswahl Herd – 4,3“ Touchbildschirm

Start Be-/Entladen - Leuchttaster

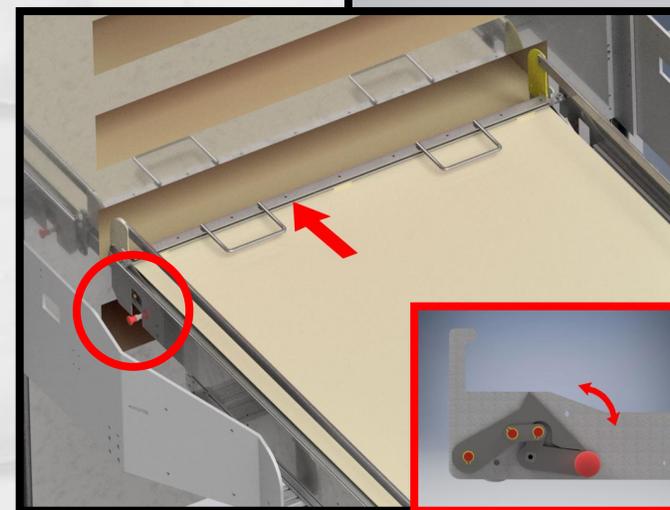
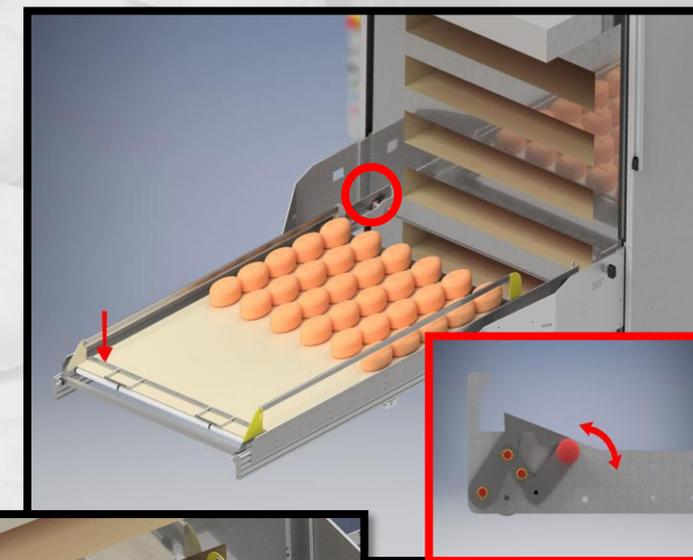
Ablauf des Beladevorgangs:

1. Mittels Touchscreen wird die Aufgabeposition ausgewählt, durch Drücken und Festhalten des Start-Tasters wird der Bakelift auf die Aufgabeposition gefahren
2. Die Tuchverbindungsleiste muss in die hintere Position bewegt werden und die Fanghaken in die obere Position
3. Der Abziehapparat kann nun mit Teiglingen belegt werden
4. Der zu beladende Herd wird mittels Touchscreen ausgewählt, durch Drücken des Starttasters wird der Abziehapparat vor dem Herd positioniert
5. Der Abziehapparat wird automatisch in den Ofen geschoben
6. Der Abziehapparat wird automatisch aus dem Ofen gezogen, dabei werden die Teiglinge abgelegt
7. Der Bakelift Auto fährt automatisch auf die Aufgabeposition

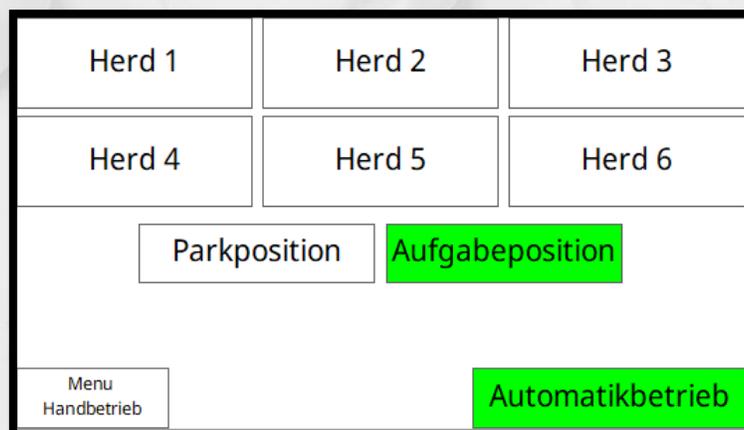
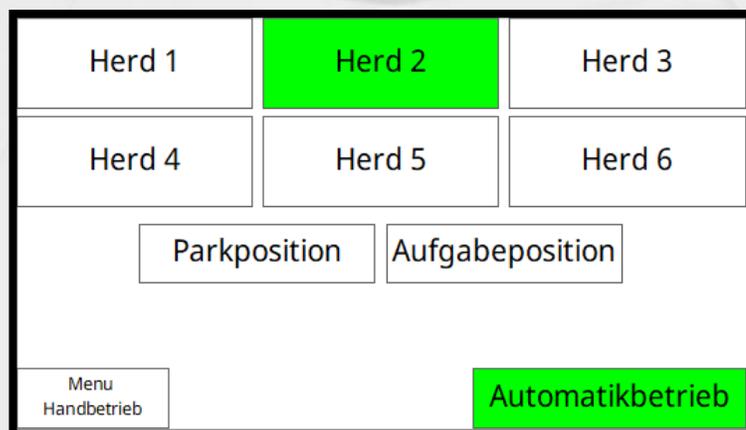
Bakelift Auto - Entladen

Ablauf des Entladevorgangs:

1. Mittels Touchscreen wird die Aufgabeposition ausgewählt, durch Drücken und Festhalten des Start-Tasters wird der Bakelift auf die Aufgabeposition gefahren
2. Die Tuchverbindungsleiste muss in die vordere Position bewegt werden und die Fanghaken in die untere Position
3. Der zu entladene Herd wird mittels Touchscreen ausgewählt, durch Drücken des Starttasters wird der Abziehapparat vor dem Herd positioniert
4. Der Abziehapparat wird automatisch in den Ofen geschoben, dabei werden die fertigen Teigwaren aufgekrabbelt
5. Der Abziehapparat wird automatisch aus dem Ofen gezogen
6. Der Bakelift Auto fährt automatisch auf die Aufgabeposition
7. Die Teigwaren können vom Bakelift entnommen werden



Bakelift Auto - Steuerung



- Einsatz modernster industrietauglicher Steuerung für maximale Effizienz und Präzision
- Intuitive Touchscreen-Bedienung für mühelose Steuerung und maximalen Komfort
- Stufenlose Einstellung von Aufgabe und Parkposition
- Sicherheit: Maximale Kontrolle für zuverlässigen Betrieb
 - Der Start-Taster muss während des gesamten Vorgangs gedrückt bleiben – für höchste Sicherheit.
 - Beim Loslassen stoppt der Bakelift sofort in seiner aktuellen Position.
 - Durch erneutes Drücken wird der Vorgang nahtlos fortgesetzt.

Bakelift Auto – Technische Daten

	Bakelift Auto
Beschreibung	Automatische Abfolge aus: El. Heben/Senken El. Ein-/Ausfahren
Herdbreiten* [mm]	600, 1200, 1800
Herdtiefen* [mm]	1600, 2000
Tragkraft [kg]	60
Heben/Senken	elektrisch
Ein- und Ausfahren	elektrisch
Bandbewegung	manuell
Querfahrt	-
LED Beleuchtung	Standard

