

Leyde Sondermaschinenbau

Automatisierung als Antwort auf den Fachkräftemangel

09/2025

Fertigungsmöglichkeiten

Mechanische Bearbeitung

- Drehen, CNC-Fräsen, Bohren, Sägen, Pressen

Blechbearbeitung

- Abkanten, Biegen, Ausklinken, Rundwalzen, CNC-Stanzen

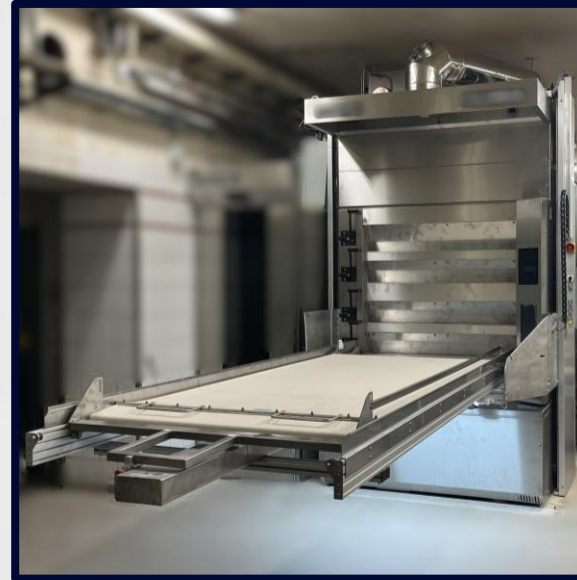
Schweißen: Verschiedene Materialien, schwerpunktmäßig Edelstahl, Aluminium und Stahl

- Elektrode, MAG, WIG, Punktschweißen



Backofenbelader Leyde Bakelift

- Breite Auswahl an Backofenbeladern für die Beschickung von Etagenöfen
- Bakelift M – E – Plus – Auto zum manuellen/halbautomatischen Be- und Entladen von kleinen bis mittelgroßen Etagenöfen
- Bakelift Pro zum automatischen Be- und Entladen von großen Etagenöfen
- Bakelift Pro mit weiteren Automatisierungsmöglichkeiten



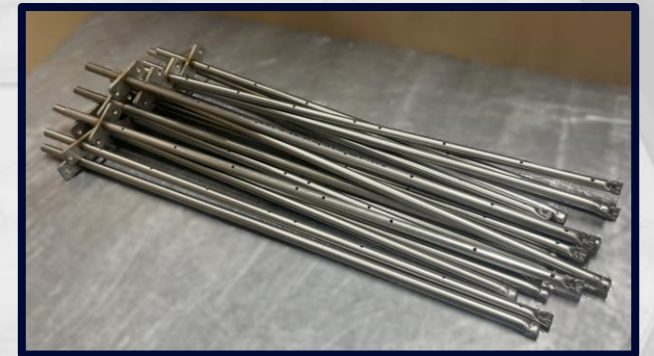
Bakelift M – E – Plus – Auto



Bakelift Pro

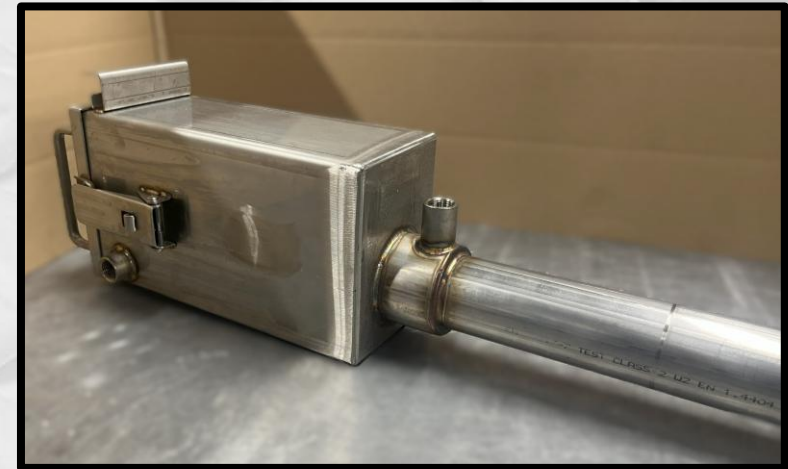
Kleinserienfertigung

- Schweißen und Schleifen von Gehäuseteilen, Türgriffen, Schlauchverbindungen, Rohren, Flanschen aus Stahl, Edelstahl, Aluminium
- Montage von Kleinanlagen und Apparaten



Gehäuse für Hochtemperatursonden

- Fertigung von verschiedenen wassergekühlten Gehäusen für Hochtemperatursonden aus hochlegierten Stahl
- Fertigung von Einfahrvorrichtungen für Hochtemperatursonden



Farbabfüllanlage

Automatische Farbabfüllung für Eimer von verschiedenen Größen (5-15l)

- Automatische Größeneinstellung je nach Eimergröße
- Taktfrequenz 6 Eimer/Minute (15l)
- Eimer werden automatisch vereinzelt
- Eimer werden automatisch zur Abfüllung gefördert
- Kantenspaltfilter filtert abzufüllendes Material
- Aus einem Deckelstapel wird automatisch ein Deckel aufgelegt und angerollt
- Die Eimer werden mit Etikett versehen
- Weitertransport zur Eimerpalettieranlage



Eimerpalettieranlage - Einzeleimern

Vollautomatische Palettierung von Farbeimern von verschiedene Größen

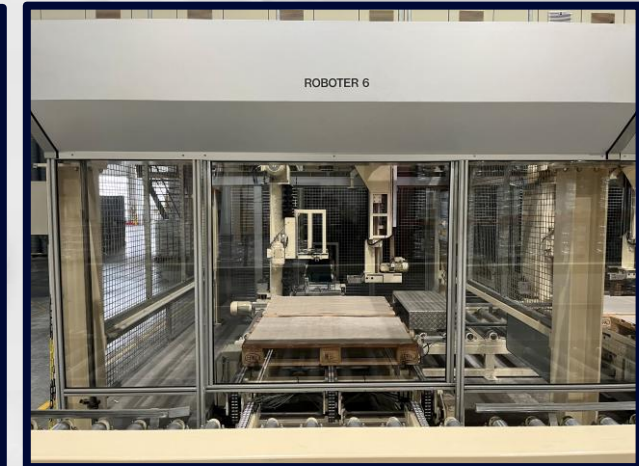
- Palettenbereitstellung aus Palettenmagazin
- Paletten werden mit Blatt versehen
- Eimer werden aus Abfüllungsanlagen zu 2 Palettierrobotern zugeführt
- Eimer werden einzeln auf die Palette gesetzt und dort Lagenweise gestapelt
- Automatischer Abtransport zu Gabelstaplerabnahme
- Abnahme per Gabelstapler für direkte Verladung oder Verpackung



Eimerpalettieranlage - Eimerstapel

Vollautomatische Palettierung von Farbeimern von verschiedene Größen

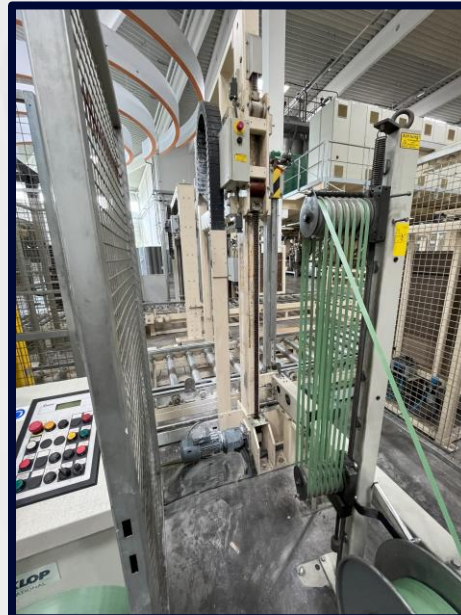
- Palettenbereitstellung aus Palettenmagazin
- Paletten werden mit Blatt versehen
- Eimer werden aus Abfüllungsanlagen zu 6 Palettierrobotern zugeführt
- Eimer werden automatisch gestapelt dann mittels kartesischem Roboter auf die Palette gestellt
- Automatischer Abtransport zu automatischer Umreifung und Palettenwicklung
- Abnahme per Gabelstapler für direkte Verladung



Palettenhandling

Vollautomatisches Palettenhandling mit Kettentransport auf Förderrollen und Förderketten

- Automatische Palettenumreifung
- Automatischer Deckbrettaufleger
- Automatische Palettenwicklung
- Automatisches Palettenmagazin



Banderolierung von Wäschestapeln

Banderolierung von Wäschestapeln in der Produktionslinie

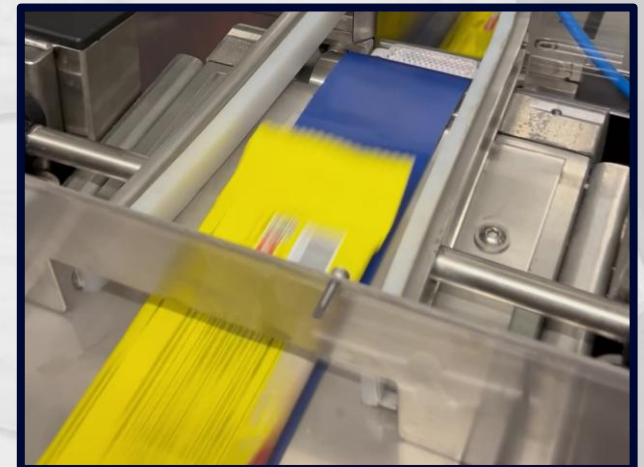
- Verschiedene Wäschestapelgrößen
- Längenmessung um Produkte mit mittiger Banderole zu versehen
- 12 Banderolierungen pro Minute
- Papierbänderole als umweltfreundliche Alternative zu Plastikverschweißungen



Banderolierung von Schlauchbeuteln

Stapelung und Banderolierung von verschweißten Produkten

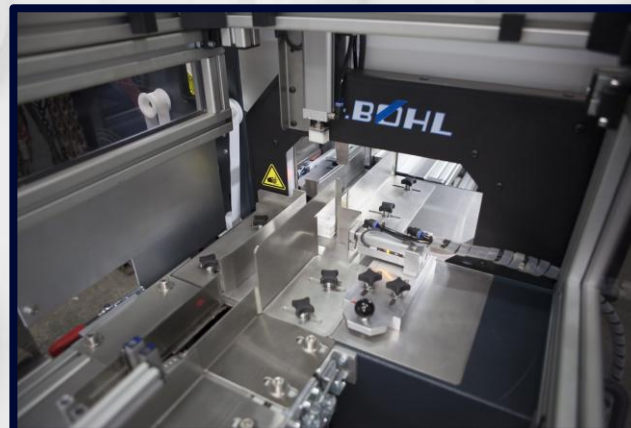
- Integriert in bestehende Produktionslinie im Reinraum
- Verschiedene Stapelhöhen: 3er, 5er, 10er Stapel
- Verarbeitung von bis zu 80 Produkten pro Minute
- Anlage verfügt über Beipass um Produkte bei Bänderolenwechsel zu verarbeiten
- Erkennung und Ausschleusung von fehlerhaften Produkten



Banderolierung von Beipackzetteln

Stapelung und Banderolierung von Beipackzetteln

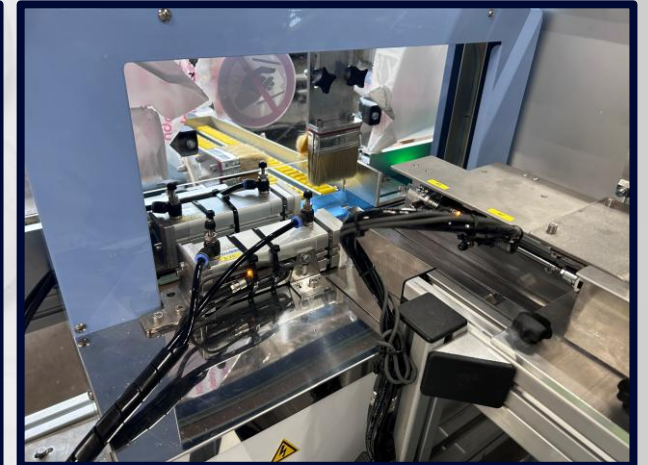
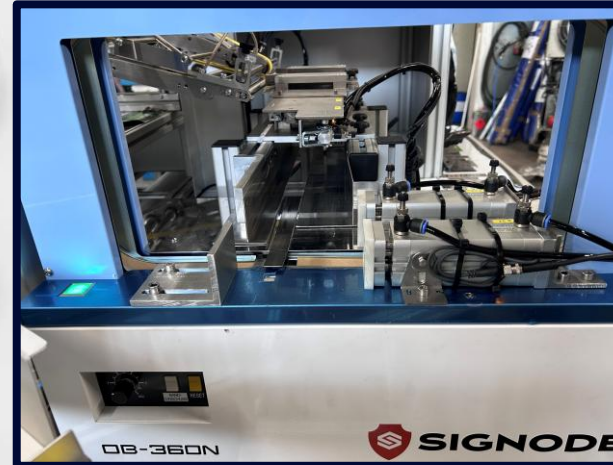
- Verschiedene Höhen von Beipackzetteln können verarbeitet werden
- Papierbänderole als umweltfreundliche Alternative zu Plastikverschweißungen
- 20 Banderolierungen pro Minute



Banderolierung von Karten

Banderolierung von Flyern, Gutscheinkarten oder Postkarten

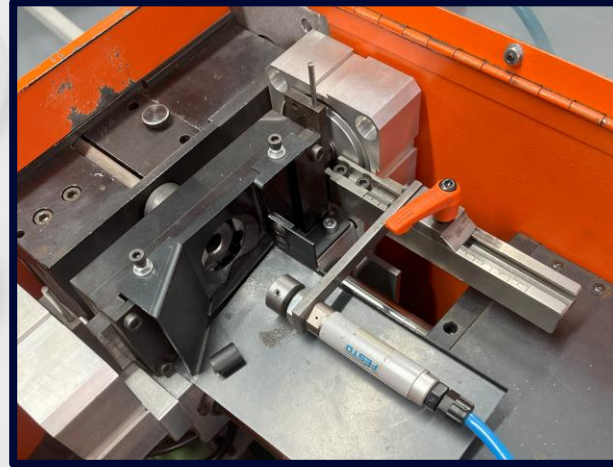
- Verschiedene Stapelhöhen von 5-100 Produkte
- Anleger zählt und fördert Produkte in einen Schacht, von dem die Produkte in den Banderolierer geschoben werden
- 20 Banderolierungen pro Minute (begrenzt durch Anleger)



Umrüstung Kabelentmantler

Umrüstung eines Kabelentmantlers von pneumatischer auf elektropneumatischer Steuerung mit SPS

- Verringerte Störanfälligkeit
- Einfacherer Aufbau
- Verwendung von bewährter Mechanik und moderner Steuerungstechnik



Ihr Ansprechpartner in Hilden

Als zuverlässiger Partner aus Hilden bieten wir Ihnen 100 % Made in Germany. Wir stehen für Qualität, Präzision und persönliche Betreuung – von der Beratung bis zum Service.

[Kontaktieren](#) Sie uns – gemeinsam finden wir die passende Lösung für Ihr Unternehmen.

Leyde GmbH

D – 40721 Hilden

Tel.: +49 (0) 2103 582737

Email: info@leyde.de

Website: www.leyde.de